

TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 12ª REGIÃO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

AQUISIÇÃO DE CADEIRAS ERGONÔMICAS COM RODÍZIOS ENCOSTO EM TELA

PROAD 13.956/2023

1. Item identificador da demanda no PAC - Plano Anual de Contratações

ITEM PAC 2023 – CMLOG – 11039

OBJETO: POLTRONA PRESIDENTE TELADA GIRATORIA COM BRAÇOS

2. Unidade Demandante e Unidade Gestora de Orçamento

Unidade Demandante: Coordenadoria de Materiais e Logística - CMLOG

Unidade Gestora de Orçamento: Coordenadoria de Materiais e Logística - CMLOG

3. Descrição da necessidade da contratação

Aquisição de 90 unidades de Cadeiras Ergonômicas com Rodízios e Encosto em Tela para atendimento de demandas registradas no CMLOG, bem como reserva técnica para novas demandas e eventuais substituições no presente Exercício.

Durante nossa pesquisa de preços, identificamos a existência da Ata de Registro de Preços do Pregão Eletrônico PE-106/2022, realizada pelo HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS - UASG 112408 (Item 07), que estava aberta para adesão.

Porém, na ocasião da solicitação de autorização do Órgão Gerenciador, o saldo disponível para adesão já estava menor do que a necessidade deste Regional. O pedido foi feito no sentido de aproveitar o aceite do fornecedor e garantir o atendimento à demanda mais imediata advinda das Unidades.

No entanto, após 12 dias sem qualquer manifestação do Gerenciador sobre a solicitação e a publicação de Ata de Registro de Preços recém assinada entre o GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628 - COMANDO DA AERONÁUTICA e NEW MÓVEIS CORPORATIVO LTDA, esta Equipe de Planejamento concluiu ser vantajosa a adesão à mesma.

A última aquisição desse item foi efetuada por meio do PROAD 13.172/2022, resultando atualmente em 27 unidades disponíveis em estoque reservadas para atenderem as demandas já

planejadas nas reformas das Unidades de Concórdia e Balneário Camboriú e substituição daquelas que estão apresentando necessidade recorrente de manutenção.

Existe a possibilidade de uso das mesmas no Plenário do TRT-SC, na medida em que as cadeiras em uso atualmente apresentam desgaste significativo, ficando, no momento oportuno, a critério de cada Desembargador a opção pelo uso das novas cadeiras a serem adquiridas.

4. Alinhamento entre a contratação e os Planos Estratégicos do Tribunal

A contratação proposta converge com o Plano Estratégico do TRT-SC 2021-2026 nos objetivos de “Fortalecer a Governança e a Gestão Estratégica” e “Aperfeiçoar a gestão orçamentária e financeira”.

5. Requisitos mínimos da demanda

Transcrito da Proposta Vencedora

Item da Ata	Descrição/Especificação	Fabricante /Marca /Modelo	Unid
G02 - 51	<p>POLTRONA PRESIDENTE TELADA GIRATORIA COM BRAÇOS</p> <p>Cadeira Presidente encosto telado, com braços. A estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões mínimas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. Possui tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por suavizar é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento, possui lâmina com catraca fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui 65 mm de curso para a regulação de altura, dispostos em sete posições definidas, possui apoio lombar regulável, este apoio é Posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove Posições distintas que percorrem um curso de 40mm. Apresenta um apoio de cabeça fabricado em uma mistura de poliamida com fibra de vidro, através de um processo de injeção de termoplásticos. Possui regulação de angulação, que permite o ajuste em três posições distintas. O assento possui</p>	PLAXMETAL	Unid

	<p>compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garras de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Deve possuir densidade mínima de 50 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido 100% poliéster. Suas dimensões mínimas são de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Deverá possuir apoio de braço com regulagem de altura, através de botão. Possuir no mínimo 70mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o apoio do braço deverá ser confeccionado em poliuretano pele integral Skin. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. O mecanismo deve ser em aço 1010/1020, o mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Deverá possuir duas alavancas, uma que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, que deve possuir um corpo cilíndrico, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base, e outra alavanca que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e um manipulador de ajuste de tensão. Deve possuir movimento sincronizado de reclinção com no mínimo cinco posições, sistema de anti-impacto em todas as posições, livre flutuação, que deve ser ajustada a tensão através do manipulador. A base da cadeira deverá ser em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pés de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pé o alojamento para o encaixe dos rodízios. Deve possuir cinco rodízios constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua</p>		
--	--	--	--

	<p>região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semi circular, fabricado em material termo plástico denominado de poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado afim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.</p>		
--	--	--	--

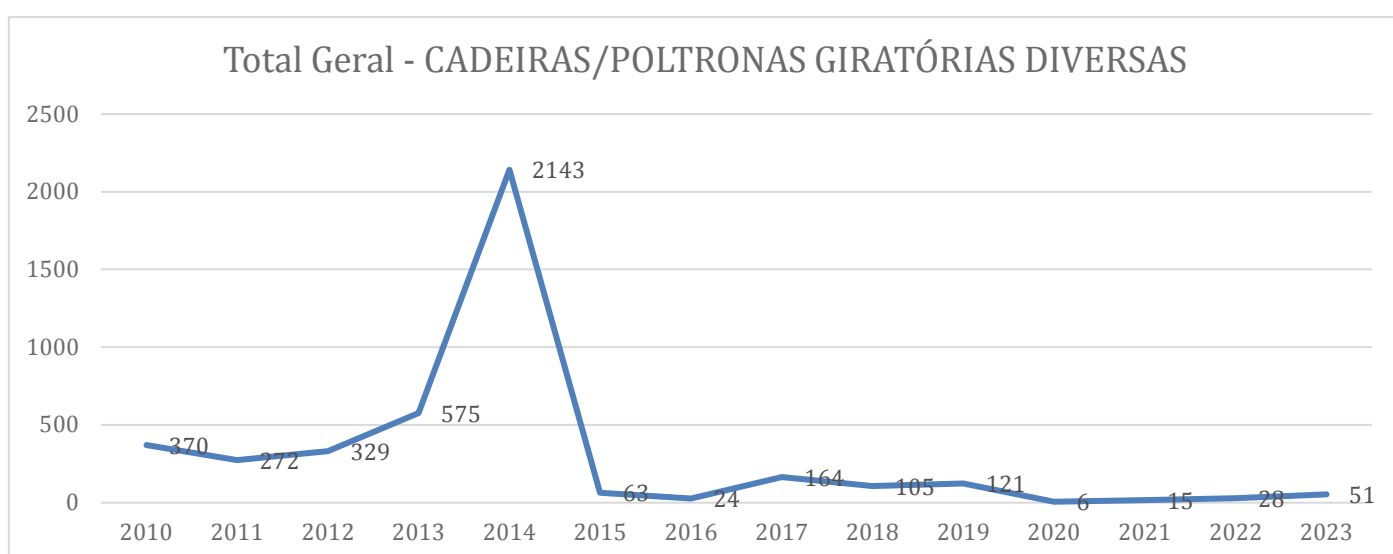
6. Sustentabilidade

Com base na filosofia de sustentabilidade incorporada por este Tribunal que busca a proposta mais vantajosa levando em conta não apenas o preço, mas o custo como um todo, considerando a manutenção da vida no planeta, a equidade social e o bem-estar humano, em consonância com o artigo 5º da Lei 14.133/2021, bem como considerando os critérios de sustentabilidade previstos no manual de compras sustentáveis editado pela resolução do CSJT e pelo PLS-Plano de Logística Sustentável deste TRT-SC, as aquisições deste processo devem observar os parâmetros legais de preservação ao meio ambiente e desenvolvimento sustentável.

A presente aquisição está de acordo com o planejamento estratégico do Poder Judiciário e a legislação ambiental a ele pertinente, especialmente os seguintes textos normativos: Artigo 5º da Lei 14.133/2021, Resolução CNJ 325/2020, de 29 de junho de 2020, Resolução CNJ 400/2021, de 16 de junho de 2021, PORTARIA PRESI 303, de 2 de setembro de 2015, PORTARIA SEAP 011, de 25 de janeiro de 2016, bem como a Lei 12.305/2010 (Política Nacional de Resíduos Sólidos), e as PORTARIA PRESI nº 242, de 18 de outubro de 2016 com o PLS-TRT12 2022-2023 (Plano de Logística Sustentável TRT12 2022-2023 1). Tem como norte principal os critérios contidos no Guia de Contratações Sustentáveis, aprovado pela Resolução CSJT nº 310/2021 e pelo PLS - Plano de Logística Sustentável deste TRT-SC, instituído pela Portaria Presi 303/2015, os quais preconizam as práticas sustentáveis a serem observadas pelas empresas que fabricam o equipamento.

Assim, itens como utilização de energia renovável, embalagens recicláveis, baixo consumo de energia (ex. Selo Procel A), baixa emissão de calor e reengenharia do equipamento, estão subentendidos como “incorporados” à produção e funcionamento do equipamento. Os materiais que compõem as embalagens do produto, serão posteriormente descartados pela CMLOG - Coordenadoria

POLTRONA GIRATÓRIA - ESPALDAR MÉDIO EM TELA - COM BRAÇO								2	121	71	30	1							225
POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO	32	9	12	39	111	1	1												205
POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO - TIPO 2 - JUIZ(A)					20														20
POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR BAIXO	14	9	7	18	50														98
POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO	2		3	6	13														24
Total Geral - CADEIRAS/POLTRONAS GIRATÓRIAS DIVERSAS	370	272	329	575	2143	63	24	164	105	121	6	15	28	51					4266
ANO	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023					
Total Geral - CADEIRAS/POLTRONAS GIRATÓRIAS DIVERSAS	370	272	329	575	2143	63	24	164	105	121	6	15	28	51					



FORNECIDAS		63	24	164	105	121
ANO		2015	2016	2017	2018	2019
MÉDIA ANOS ANTERIORES À PANDEMIA	95,4					

8. Pesquisa de mercado

Ao investigar as possíveis soluções e conduzir a pesquisa de mercado, a equipe identificou a existência de uma Ata de Registro de Preços vigente que atende plenamente às necessidades deste TRT-SC. Esta ata está relacionada ao Pregão Eletrônico PE-106/2022, conduzido pelo HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS - UASG 112408, especificamente no Item 07, e encontra-se disponível para adesão, porém, o Órgão Gerenciador não autorizou a adesão, motivo pelo qual buscou-se Ata recentemente publicada, à qual pretende-se aderir, a saber, Ata de Registro de Preços recém assinada

entre o GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628 - COMANDO DA AERONÁUTICA e NEW MÓVEIS CORPORATIVO LTDA.

A escolha pela adesão a esta ata foi motivada pelo fato de ela se destacar como a alternativa mais vantajosa em termos de economia, logística e eficiência, no presente momento.

9. Escolha e Justificativa da Solução mais adequada

A escolha da solução mais adequada está respaldada por uma pesquisa de mercado abrangente. Essa escolha, além de atender aos requisitos técnicos e econômicos, também visa promover o princípio da celeridade em nossas operações.

A solução escolhida primeiramente, através da adesão à Ata de Registro de Preços do Pregão Eletrônico PE-106/2022, conduzido pelo HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS - UASG 112408 (Item 09), destacava-se como a alternativa que melhor se alinha com os objetivos do TRT-SC. Em primeiro lugar, essa escolha garantiria eficiência, uma vez que os produtos na ata atendem integralmente às demandas da Instituição, assegurando a qualidade necessária para suas operações. Porém, o Órgão Gerenciador não autorizou a adesão, motivo pelo qual buscou-se Ata recentemente publicada, à qual pretende-se aderir, a saber, Ata de Registro de Preços recém assinada entre o GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628 - COMANDO DA AERONÁUTICA e NEW MÓVEIS CORPORATIVO LTDA.

A celeridade é um elemento fundamental nesta decisão, uma vez que a adesão a esta ata permite uma resposta rápida, eliminando a necessidade de processos de licitação, mais demorados e de maior custo processual.

A escolha demonstra economicidade, uma vez que os preços previamente acordados na ata refletem condições vantajosas de mercado, resultando em economia de recursos financeiros.

Portanto, a escolha da adesão à Ata de Registro de Preços recém assinada entre o GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628 - COMANDO DA AERONÁUTICA e NEW MÓVEIS CORPORATIVO LTDA, além de atender aos requisitos técnicos e econômicos, é uma decisão que promove a celeridade e melhor custo/benefício processual. Isso resulta em uma gestão mais eficiente, economia de recursos e a capacidade de responder rapidamente às demandas da nossa Instituição.

Oportuno dizer que, embora o resumo das especificações seja diferente, por tratar-se de Editais diferentes, elaborados por Órgãos diferentes, as especificações técnicas do objeto são semelhantes, ambas compatíveis com a solução pretendida no presente expediente, como se pode constatar nos documentos 54 e 75 dos autos, bem como pela leitura das especificações técnicas.

10. Descrição da solução como um todo/Contratações Correlatas e/ou Interdependentes.

A solução consiste na aquisição de cadeiras ergonômicas giratórias, com rodízios, encosto em tela e apoio para a cabeça, requisitos presentes no objeto da Ata de Registro de Preços recém assinada entre o GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628 - COMANDO DA AERONÁUTICA e NEW MÓVEIS CORPORATIVO LTDA, donde se pode afirmar que existe exata compatibilidade entre a solução e o objeto da referida Ata de Registro de Preços.

Não há contratações correlatas ou interdependentes a esta contratação.

11. Justificativas para o parcelamento ou não da solução

Ao analisar a situação, a equipe optou pelo não parcelamento da solução. Uma vez que há espaço disponível para armazenamento no almoxarifado e já existem demandas a serem atendidas, além das futuras demandas esperadas.

12. Providências para adequação do Tribunal

O item a ser adquirido neste processo não evoca a necessidade de ajuste à adequação por parte deste Tribunal. Sendo um bem que já faz parte do mobiliário do Tribunal, o mesmo apenas procederá a distribuição às Unidades conforme suas necessidades e permanecerá com alguns no Almoxarifado para repor quando solicitados.

Assim, não há mudança estrutural ou de outra forma para serem efetuadas.

13. Resultados Pretendidos

Com a aquisição das cadeiras para atendimento de demandas já registradas, almejamos diversos resultados positivos. Primeiramente, buscamos alcançar uma considerável economia de recursos financeiros, uma vez que a adesão à Ata de Registro de Preços proporciona preços vantajosos e celeridade ao eliminar procedimentos relativos à licitação, mais demorados.

Além disso, visamos a eficácia na disponibilidade desses recursos, garantindo que todas as demandas sejam prontamente atendidas, o que contribui para a eficiência de nossas operações e melhor aproveitamento dos recursos humanos.

Em suma, espera-se obter economia, eficácia, eficiência e celeridade, garantindo que nossas demandas sejam atendidas de forma satisfatória e alinhada com nossos objetivos de gestão de recursos.

Concluiu-se que há exata adequação entre a solução pretendida e o objeto da Ata Ata de Registro de Preços assinada entre o GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628 - COMANDO DA AERONÁUTICA e NEW MÓVEIS CORPORATIVO LTDA, resultante do PE 82/2023.

14. Especificação completa da solução escolhida

Especificação Transcrita da Proposta Vencedora

Item da Ata	Descrição/Especificação	Unid	Quant	Valor Unit	Valor Total
G02-51	<p>POLTRONA PRESIDENTE TELADA GIRATORIA COM BRAÇOS</p> <p>Cadeira Presidente encosto telado, com braços. A estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões mínimas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. Possui tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por suavemente é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento, possui lâmina com catraca fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui 65 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, possui apoio lombar regulável, este apoio é Posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove Posições distintas que percorrem um curso de 40mm. Apresenta um apoio de cabeça fabricado em uma mistura de poliamida com fibra de vidro, através de um processo de injeção de termoplásticos. Possui regulagem de angulação, que permite o ajuste em três posições distintas. O assento possui compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garras de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da</p>	Unid	90	1.683,00	151.470,00

<p>madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Deve possuir densidade mínima de 50 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido 100% poliéster. Suas dimensões mínimas são de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Deverá possuir apoio de braço com regulagem de altura, através de botão. Possuir no mínimo 70mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o apoio do braço deverá ser confeccionado em poliuretano pele integral Skin. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. O mecanismo deve ser em aço 1010/1020, o mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Deverá possuir duas alavancas, uma que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, que deve possuir um corpo cilíndrico, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base, e outra alavanca que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e um manipulador de ajuste de tensão. Deve possuir movimento sincronizado de reclinção com no mínimo cinco posições, sistema de anti-impacto em todas as posições, livre flutuação, que deve ser ajustada a tensão através do manipulador. A base da cadeira deverá ser em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na</p>				
---	--	--	--	--

	<p>ordem de 690 mm e constituída com cincopás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios. Deve possuir cinco rodízios constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semi circular, fabricado em material termo plástico denominado de poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado afim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.</p> <p>MARCA: PLAXMETAL</p>				
--	---	--	--	--	--

As poltronas deverão ser entregues, no Almojarifado deste Tribunal, situado na rua Santos Saraiva, nº 1309 fundos, Estreito, Florianópolis-SC, CEP: 88070-101, das 13h às 18h, em até 30 dias a contar da emissão da Nota de Empenho.

O bem em aquisição terá fornecimento único e de uma só vez, logo, não poderá ser parcelado a sua entrega e não possui natureza de fornecimento contínuo. Para isso, foi constatado que há viabilidade de espaço para receber e alocar os bens em Almojarifado.

15. Estimativa do valor da contratação

Item da Ata	Descrição/Especificação	Unid	Quant	Valor Unit	Valor Total
-------------	-------------------------	------	-------	------------	-------------

<p>G02-51</p>	<p>POLTRONA PRESIDENTE TELADA GIRATORIA COM BRAÇOS</p> <p>Cadeira Presidente encosto telado, com braços. A estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões mínimas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. Possui tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por suavez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento, possui lâmina com catraca fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui 65 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, possui apoio lombar regulável, este apoio é Posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove Posições distintas que percorrem um curso de 40mm. Apresenta um apoio de cabeça fabricado em uma mistura de poliamida com fibra de vidro, através de um processo de injeção de termoplásticos. Possui regulagem de angulação, que permite o ajuste em três posições distintas. O assento possui compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garras de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Deve possuir densidade mínima de 50 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido 100% poliéster. Suas dimensões mínimas</p>	<p>Unid</p>	<p>90</p>	<p>1.683,00</p>	<p>151.470,00</p>
---------------	--	-------------	-----------	-----------------	-------------------

<p>são de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Deverá possuir apoio de braço com regulagem de altura, através de botão. Possuir no mínimo 70mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o apoio do braço deverá ser confeccionado em poliuretano pele integral Skin. Para montar o braço no assento, são utilizados dois pa rafusos sextavados para cada braço. O mecanismo deve ser em aço 1010/1020, o mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Deverá possuir duas alavancas, uma que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, que deve possuir um corpo cilíndrico, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base, e outra alavanca que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e um manipulô de ajuste de tensão. Deve possuir movimento sincronizado de reclinção com no mínimo cinco posições, sistema de anti-impacto em todas posições, livre flutuação, que deve ser ajustada a tensão através do manipulô. A base da cadeira deverá ser em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cincopás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na</p>				
---	--	--	--	--

	<p>extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios. Deve possuir cinco rodízios constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semi circular, fabricado em material termo plástico denominado de poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado afim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.</p>			
--	--	--	--	--

16. Posicionamento conclusivo sobre a adequação da contratação para o atendimento da necessidade a que se destina (Declaração da viabilidade e adequação)

A EPC declara que baseando-se nas análises e justificativas realizadas previamente e que é adequada para o atendimento da necessidade a que se destina.

A EPC declarar que, de acordo com as análises do ETP, a presente contratação é viável e adequada à contratação pretendida, consignando a existência de orçamento disponível para a mesma.

A EPC declara, também, a exata compatibilidade entre a solução e o objeto da ARP que se pretende aderir.

17. Estratégia para continuidade do atendimento da demanda em caso de finalização ou interrupção do contrato

Por se tratar de aquisição de bem permanente, muito embora sejam itens padrões do Tribunal, não se visualiza uma prestação contínua de serviços, uma vez sendo entregue se conclui o objeto da aquisição.

18. Análise de Riscos

A política adotada pelo Tribunal estabelece que riscos baixos e médios (inferior a 15 pontos) podem ser aceitos. O Mapa de Riscos da presente contratação não apontou risco acima desse valor. Dessa forma, os riscos lá enumerados serão aceitos, ou seja, não serão tratados.

Os possíveis riscos estão elencados no documento “Mapa de Riscos” que segue anexo a este processo.

19. Equipe de Planejamento da Contratação

Integrante demandante

Nome: Altair de Lima

Matrícula: 2613

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

Cargo: Técnico Judiciário

Email: altair.lima@trt12.jus.br ou cmlog@trt12.jus.br

Ramal: 4151

Integrante demandante substituto

Nome: Edilson Zilto Forte

Matrícula: 2619

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

Cargo: Técnico Judiciário

E-mail: samox@trt12.jus.br

Ramal: 4154

Integrante técnico

Nome: Alceu Aquini Dias Filho

Matrícula: 1726

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

Cargo: Técnico Judiciário

Email: semat@trt12.jus.br

Ramal: 4141

Integrante técnico substituto

Nome: Robson Ignácio de Souza

Matrícula: 3724

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

Cargo: Técnico Judiciário

E-mail: semat@trt12.jus.br

Ramal: 4113

Integrante administrativo

Nome: Arildo Disaró Filho

Matrícula: 1198

Lotação: Coordenadoria de Licitações e Contratos - CLC

Cargo: Técnico Judiciário

E-mail: arildo.filho@trt12.jus.br

Ramal: 4136

Integrante administrativo substituto

Daniel de Araújo Camilo

Matrícula: 3971

Lotação: CLC

Cargo: Analista Judiciário

E-mail: daniel.camilo@trt12.jus.br

Ramal: 4092

Florianópolis, 21 de novembro de 2023.