



TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 12ª REGIÃO

Termo de Referência –

Utilização da Ata de Registro de Preços

Aquisição de Cadeiras Ergonômicas Com Encosto em Tela

PROAD: 13.956/2023

Item PAC: 11039

1. Dados da Ata de Registro de Preços

Ata de Registro de Preços: Pregão Eletrônico PE-82/2023

Órgão Gerenciador: 52000 - MINISTERIO DEFESA

UASG Gerenciadora: GRUPAMENTO DE APOIO DE BELÉM - UASG 120628

Participação do TRT12: não-participante (carona)

Os seguintes documentos, elaborados pelo órgão gerenciador, foram juntados ao PROAD.

| Documento | Marcador |
|--|-------------------|
| Termo de Referência | 74 |
| Edital | 74 |
| Contrato | Não se Aplica |
| Proposta Vencedora | 75 |
| Certidões Negativas conforme exigido no edital | 81 a 84, 112, 113 |
| Certidões Atualizadas | |
| Ata de Registro de Preços Assinada | 80 |

Quando o TRT12 for órgão não participante, deverão ser juntados, ainda, os seguintes documentos:

| Documento | Marcador |
|-------------------------------|-----------------|
| Aceite do Órgão Gerenciador | 95 |
| Aceite da Empresa fornecedora | 73 |

2. Manifestação sobre eventual necessidade de alteração contratual ou obrigações constantes da ARP

2.1. Não há necessidade de alteração contratual, tendo em vista se tratar de bem comum de entrega imediata com garantia do fabricante e prevista no Edital de origem.

2.2. Há mudança no endereço de entrega.

O Objeto deverá ser entregue no seguinte endereço:

Os materiais deverão ser entregues no Almoarifado deste Tribunal, situado na rua Santos Saraiva, nº 1309 fundos, Estreito, Florianópolis-SC, CEP: 88070-101, das 13h às 18h.

2.3. Haverá mudança na Gestão do Contrato:

O recebimento provisório se dará pelo Fiscal Demandante do Contrato.

O recebimento definitivo será dado pelo Gestor do Contrato.

Para o recebimento provisório será utilizada a “Lista de Verificação para o Termo de Recebimento Provisório” e para o recebimento definitivo será utilizada a “Lista de Verificação para o Termo de Recebimento Definitivo”, conforme modelos juntados ao presente processo.

2.4. Há mudança nas Obrigações da Contratada quanto às Condições para Pagamento.

Não está prevista no Edital de origem a obrigação da Contratada fazer o Cadastramento da Nota Fiscal no SIGEO-JT, conforme abaixo:

Procedimentos necessários ao Pagamento da Nota Fiscal

Necessidade de cadastramento no SIGEO-JT e juntada da NF nesse Sistema:

- O envio da nota fiscal deverá ocorrer pelo módulo de Execução Financeira do Sistema Integrado de Gestão Orçamentária e Financeira da Justiça do Trabalho (SIGEO-JT) - Módulo Execução Orçamentária, sendo para tanto necessário o cadastramento prévio.
- O acompanhamento do pagamento e da ordem bancária se dará por meio desse Sistema.
- A empresa deve manter seus dados atualizados.

• Link de acesso ao SIGEO-JT: <https://portal.sigeo.jt.jus.br/portal-externo/0>

Passo a passo para realização do cadastro e envio dos documentos fiscais:

<https://portal.trt12.jus.br/licitacoes-e-contratos/informacoes>

Link útil primeiro acesso: <https://sigeo.jt.jus.br/ajuda/kb/primeiro-acesso/>

Dúvidas: Secretaria de Orçamento e Finanças (SEOF)

- e-mail seof@trt12.jus.br ou
- telefone (48) 3216-4059

2.5. Tendo em vista se tratar de adesão a Ata de Registro de Preços para aquisição de bem comum, cuja obrigação se encerra na entrega e cuja garantia é oferecida pela fabricante, conforme proposta, dispensa-se a formalização de contrato e a inserção de cláusula relativa à LGPD.

3.Custo total da contratação

| Item da Ata | Descrição/Especificação | Unid | Quant | Valor Unit | Valor Total |
|-------------|--|------|-------|------------|-------------|
| G02-51 | <p>POLTRONA PRESIDENTE TELADA GIRATORIA COM BRAÇOS</p> <p>Cadeira Presidente encosto telado, com braços. A estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões mínimas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. Possui tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por suavex é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento, possui lâmina com catraca fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui 65 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em sete posições definidas, possui apoio lombar regulável, este apoio é Posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove Posições distintas que percorrem um curso de 40mm.</p> <p>Apresenta um apoio de cabeça fabricado em uma mistura de poliamida com fibra de vidro, através de um processo de injeção de termoplásticos. Possui regulagem de angulação, que permite o ajuste em</p> | Unid | 90 | 1.683,00 | 151.470,00 |

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| <p>três posições distintas. O assento possui compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garras de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Deve possuir densidade mínima de 50 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido 100% poliéster. Suas dimensões mínimas são de 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Deverá possuir apoio de braço com regulagem de altura, através de botão. Possuir no mínimo 70mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o apoio do braço deverá ser confeccionado em poliuretano pele integral Skin. Para montar o braço no assento, são utilizados dois pa rafusos sextavados para cada braço. O mecanismo deve ser em aço 1010/1020, o mecanismo deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Deverá possuir duas alavancas, uma que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, que deve possuir um corpo cilíndrico, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base, e outra alavanca que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e um manipulo</p> | | | | |
|---|--|--|--|--|

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| | <p>de ajuste de tensão. Deve possuir movimento sincronizado de reclinção com no mínimo cinco posições, sistema de anti-impacto em todas posições, livre flutuação, que deve ser ajustada a tensão através do manipulador. A base da cadeira deverá ser em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pés de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pé o alojamento para o encaixe dos rodízios. Deve possuir cinco rodízios constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semi circular, fabricado em material termo plástico denominado de poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado a fim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.</p> <p>MARCA: PLAXMETAL</p> | | | | |
|--|---|--|--|--|--|

4. Recursos orçamentários

Item: PAC 2023 - CMLOG 11039 - POLTRONA PRESIDENTE TELADA GIRATORIA COM BRAÇOS

Valor estimado da contratação R\$151.470,00

Natureza da despesa: 4.4.90.52 (GND4)

4.4.90.52.42 - Equipamentos e Material Permanente - Mobiliário em geral

5. Assinatura da equipe de planejamento da contratação

Integrante demandante

Nome: Altair de Lima

Matrícula: 2613

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

Email: altair.lima@trt12.jus.br ou cmlog@trt12.jus.br

Ramal: 4151

Integrante demandante substituto

Nome: Edilson Zilto Forte

Matrícula: 2619

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

E-mail: samox@trt12.jus.br

Ramal: 4154

Integrante técnico

Nome: Alceu Aquini Dias Filho

Matrícula: 1726

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

Email: semat@trt12.jus.br

Ramal: 4141

Integrante técnico substituto

Nome: Robson Ignacio de Souza

Matrícula: 3724

Lotação: Coordenadoria de Material e Logística - CMLOG

E-mail: semat@trt12.jus.br

Ramal: 4113

Integrante administrativo

Nome: Arildo Disaró Filho

Matrícula: 1198

Lotação: Coordenadoria de Licitações e Contratos - CLC

E-mail: arildo.filho@trt12.jus.br

Ramal: 4136

Integrante administrativo substituto

Nome: Daniel de Araújo Camilo

Matrícula: 7384

Lotação: Coordenadoria de Licitações e Contratos - CLC

E-mail: daniel.camilo@trt12.jus.br

Ramal: 4008

Florianópolis, 23 de novembro de 2023.